

DESCRIPCION DEL REVESTIMIENTO

- DESCRIPCION** CIM 1000 es un revestimiento uretánico de aplicación en líquido que cura en pocas horas para formar una membrana elastomérica que se adhiere a la mayoría de substratos formando una barrera a la abrasión y a los agentes químicos para usarse en aplicaciones de impermeabilización, control de corrosión y contención de agua y muchas soluciones químicas.
- VENTAJAS** CIM 1000 posee un envidiable récord de desempeño de más de 25 años en ambientes de mucha demanda. Se mantiene flexible y elástico y provee un excepcional servicio en un gran campo de aplicaciones.
- Forma una membrana elastomérica capaz de cubrir grietas y juntas.
 - Resistente al agua y muchas soluciones químicas para uso prolongado como forro de tanques y charcas.
 - Un uretano extendido con asfalto que provee resistencia superior al desgaste y el envejecimiento al ser utilizado en playas de estacionamiento y áreas de contención.
 - Se adhiere a y une materiales comunes de construcción tales como concreto, acero, vidrio, madera y muchos otros revestimientos.
 - Ambientalmente seguro. Cumple con las normas de los compuestos orgánicos volátiles (VOC).
 - Es reparable en caso de daños.
 - Posee excelente resistencia a la abrasión y al desgaste para ser usado en trabajos pesados
 - Es un uretano líquido, de dos componentes, que se puede aplicar en superficies irregulares y con múltiples penetraciones, así como sobre la mayoría de geotextiles.
 - Estable contra los rayos ultravioletas

PREPARACION DE SUPERFICIES

- General** Las superficies deben estar **limpias y secas**, sin aceites, grasas o basura suelta. El CIM Bonding Agent es recomendable sobre todas las superficies no porosas. Deben efectuarse pruebas de adherencia para comprobar la correcta preparación de la superficie.
- Concreto** Perfil ICRI-CSP 4-6 con agregado expuesto. El concreto debe haber logrado un mínimo de 3000 PSI de compresibilidad y estar libre de aditivos de fraguado y agentes desmoldantes. La superficie no debe tener polvo suelto.
- Acero** Servicio de Inmersión. Limpieza por arenado SSPC-SP10, NACE 2 metal casi blanco. No inmersión. Arenado comercial SSPC-SP6, NACE 3. Use CIM Bonding Agent para mejorar la adhesión.
- Otros Metales** Limpieza con solventes y abrasivos livianos SSPC-SP1 para quitar el brillo de la superficie. Use CIM Bonding Agent para mejorar la adhesión.
- Vidrio** Limpieza total. El uso del CIM Bonding Agent mejora la adhesión. Para servicio en inmersión la superficie debe ser raspada ligeramente.
- Madera** La superficie debe estar totalmente limpia, seca y libre de contaminantes.
- Revestimientos Anteriores** CIM 1000 puede ser aplicado sobre otros revestimientos y obtenerse resultados aceptables. Se recomienda el uso de CIM Bonding Agent para mejorar la adherencia. El resultado final podrá variar de acuerdo a los factores específicos de cada proyecto, incluyendo las condiciones de servicio a que esté expuesto el sistema. De ahí que CIM no pueda aceptar responsabilidad en dictaminar si determinado revestimiento es aceptable, o no, como sustrato para los productos CIM. El propietario debe efectuar pruebas de adherencia sobre revestimientos existentes para determinar su aceptación.
- Tierra** Use Scrim

- COLOR** CIM 1000 es inicialmente de color negro brillante. Pierde ese brillo entre 3 y 6 meses al estar sometido a los rayos solares directos. Refiérase a IG 7 "Recubrimientos Superiores" para más información.

SOLIDOS X VOLUMEN 88% (0.88 mm / m² / l.)

COBERTURA RECOMENDADA

Se recomienda una aplicación de 1.5 mm (60 mils) de película húmeda sobre todos los puntos.

- VOC** 92 g/l. (0.76 lb/gal.) CIM 1000 cumple con las más estrictas normas sobre el contenido de orgánicos volátiles.

USOS	Para uso profesional solamente.
PRECAUCIONES	Evite la contaminación con agua o humedad. Mantenga todos los envases bien cerrados hasta cuando sea el momento de utilizarlos. El equipo, suministro de aire y las superficies de aplicación deben estar ABSOLUTAMENTE SECOS . No se aplique en ambiente húmedo, cuando la lluvia sea inminente o cuando el CIM 1000 o la superficie pueda mojarse antes de cuatro horas de haber sido revestida. Hay que tener cuidado cuando se aplica el CIM en los espacios confinados. Refiérase a la Guía de Instrucción IG-9 “Aplicación de Membranas CIM en Espacios Confinados” para más detalles.
TEMPERATURA	La temperatura de la superficie de aplicación deberá ser por lo menos 10°C y estar al menos 2°C sobre el punto de rocío. NO SE APLIQUE CUANDO LA TEMPERATURA DEL SUBSTRATO O DEL AMBIENTE ESTEN EN ASCENSO O EL REVESTIMIENTO VA A ESTAR EXPUESTO DIRECTAMENTE A LOS RAYOS SOLARES. El CIM 1000 deberá estar a unos 15°C cuando sea mezclado y aplicado. CIM 1000 puede ser pre-calentado para facilitar la aplicación a bajas temperaturas ambientales, pero téngase en cuenta que el tiempo de aplicación se reducirá. Refiérase a la Guía de Instrucción IG-11 “Aplicación de Membranas CIM en Temperaturas Bajas” para más detalles.
EQUIPO	El equipo de aspersión requiere mangueras de bastante diámetro y una bomba para material pesado operada por aire. Se puede usar una bomba tipo “airless” para el suministro del fluido. Refiérase a la Guía de instrucción IG-12 “Aplicación Por Medio de Aspersión” o contacte a C.I.M. para recomendaciones específicas. Rodillos, jaladores (squeegees) y llanas también pueden ser utilizados para la aplicación.
TIEMPO DE USO	Casi 30 minutos. El tiempo de trabajo depende de la temperatura ambiente y el método de aplicación. Los requisitos de aplicación por aspersión serán relativamente menores.
IMPRIMACION	Las superficies porosas, tales como madera y concreto podrían ser imprimadas con C.I.M. 61BG Epoxy Primer para reducir la desgasificación. Se puede aplicar la membrana entre 8 y 48 horas después de aplicar el 61 BG Epoxy Primer. Refiérase a la descripción dedicada al 61 BG Epoxy Primer.
MEZCLADO	NO ADELGACE EL MATERIAL. NO MEZCLE A MANO. Inicie la mezcla de cada balde (17.0 litros) de CIM 1000 usando un taladro tipo Heavy Duty y una paleta mezcladora del tipo apropiado. No induzca aire en la mezcla. Mientras esté agitando, agregue lentamente un recipiente (1.9 litros) de CIM 1000 Activator y mezcle durante 3 minutos completos . Las proporciones están ya preparadas para asegurar el buen desempeño de la membrana. NO ESTIME CANTIDADES. El equipo de mezclado está diseñado para reducir errores de mezcla y aumentar la productividad en el trabajo. Refiérase a IG 8 Mezclado del CIM Premix y CIM Activator
APLICACION	Aplique el CIM 1000 directamente sobre una superficie limpia y seca. Las aplicaciones en superficies verticales requerirán de varias capas para lograr el grosor recomendado.
RECUBRIMIENTO	CIM 1000 puede ser recubierto en una hora y deberá hacerse tan pronto como la membrana ya no se pegue a una pieza de polietileno (típicamente dentro de las cuatro horas subsiguientes a la mezcla y aplicación). Si la membrana ha curado por más tiempo, la superficie deberá ser raspada severamente con medios mecánicos y limpiada de basura y polvo. CIM Bonding Agent deberá ser utilizado, según las instrucciones correspondientes. Para servicio de inmersión todas las capas deben ser aplicadas dentro del término de 4 horas, entre capa y capa. Excepto en las líneas de traslape.
TIEMPO DE CURACION	Antes de poner la membrana en servicio con agua potable o aplicación similar, permita suficiente tiempo para la evaporación de todos los solventes y la curación total de la membrana. El tiempo requerido para 60 mils (1.5 mm) de película húmeda es de 2 semanas a 16°C. y variará de acuerdo a la temperatura del sustrato. Contacte a CIM Industries para más detalles. En otro tipo de usos, se puede poner el CIM 1000 en servicio a las 24 horas.
COBERTURA	Nota: Las Tablas de Cobertura mostradas son resultado de cálculo matemático y no toman en cuenta desperdicio, derrames, superficies irregulares o técnicas de aplicación. Consulte las Tablas de Cobertura de CIM 1000 para más detalles.
DISINFECCION	La membrana de CIM 1000 debe ser lavada, desaguada y desinfectada de acuerdo a las instrucciones de CIM Industries incluidas en la Guía de Instrucción IG-10, “Procedimiento de Lavado y Decontaminación para Tanques de Agua Potable y Carcasas de Peces”.
LIMPIEZA	Utilice Solvente Mineral para limpiar material sin curar. El equipo de aspersión debe ser limpiado periódicamente durante la aplicación del material para evitar el endurecimiento del material en las líneas y la bomba. El CIM ya curado es muy difícil de remover. El uso de solventes puede suavizarlo para ayudar en su remoción.

DATOS DE EMBARQUE, ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ADVERTENCIA	Inflamable. Usela solamente en lugares bien ventilados. No se almacene o utilice cerca de fuego abierto, llamas, chispas o superficies muy calientes. Manténgase bien cerrado. Evite todo contacto con humedad o agua.
INFORMACION DE SEGURIDAD	Este producto contiene asfalto y destilados de petróleo, compuestos de aminas, cileno y/u otros ingredientes químicos. Obsérvense las medidas de precaución y seguridad adecuadas durante el almacenaje, manejo, aplicación y curado. Refiérase a los Material Safety Data Sheets (MSDS's) publicados por C.I.M. Industries Inc. para más detalles sobre el uso apropiado de este producto.
EMPAQUE	CIM 1000 está disponible en unidades de mezcla de, aproximadamente, 0.83 galones y de 5 galones. Cada una de estas unidades consiste de un envase con el Premix y otro, más pequeño, con el Activator correspondiente. Las cantidades han sido pre medidas para tener la relación de mezcla correcta y dejar aún suficiente espacio en el envase del Premix para efectuar allí la mezcla de ambos componentes. No estime las proporciones.

EMBARQUE	PREMIX	ACTIVATOR
Peso Unidad de 5.0 gal	18.2 Kg por balde	2.5 Kg por botella (15 Kg por caja de 6)
Propiedades Punto de Flama Nombre Embarque Clase DOT	38.3°C Solución para Revestimiento Clase 3, UN1139, Pag. III	>121°C No está regulado No está regulado
ALMACENAJE Temperatura Tiempo NFPA	7° a 43°C 2 años Clase II	21° a 35°C 6 meses No Combustible

GARANTIA Y LIMITACION DE RESPONSABILIDAD DEL VENDEDOR

C.I.M. Industries, Inc. (CIM) garantiza que por un período de 5 años, a partir de la fecha de embarque al comprador inicial, cuando los componentes estén mezclados en la proporción correcta y por el tiempo requerido, el producto a) no se pondrá rígido ni se quebrará, y b) proveerá una barrera contra el agua. Debido a variantes en la aplicación, fuera del control de CIM y que podrían afectar los resultados, CIM no ofrece garantía de ningún tipo, expresa o implícitamente, incluyendo la de su comerciabilidad, fuera de que los productos se ajustan a las normas de calidad de CIM. Si se estableciera un rompimiento a esta garantía, la única acción remedial hacia el comprador será la reposición del precio de venta, o, a discreción del fabricante, el reemplazo del material involucrado en ella. El comprador renuncia al reclamo de daños adicionales, incluyendo aquellos imputables directamente a la falla.

LA INFORMACION PRESENTADA EN ESTE DOCUMENTO ESTA SUJETA A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.
CONTACTE A C.I.M. INDUSTRIES PARA OBTENER INFORMACION ACTUALIZADA.

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

RESISTENCIA QUIMICA

La siguiente tabla es una guía general sobre la resistencia de la membrana CIM 1000 a varios tipos de exposición. Aunque creemos que esta información es correcta, C.I.M. Industries, Inc. no tiene control sobre ninguna aplicación, exposición o instalación en particular. El usuario deberá realizar sus propias pruebas de resistencia.

Donde las concentraciones químicas son mencionadas, el porcentaje mostrado implica que CIM 1000 puede usarse hasta, e inclusive, la concentración indicada. Excepto como se indica al pie de la hoja, la temperatura máxima para servicio continuo es de 60°C (140° F).

Consulte con C.I.M. INDUSTRIES INC. para información adicional sobre resistencia química.

Acido Acético, Glacial	S	Charcas de Degradación Biológica	R
Acido Acético, 25%	R2	Cloro, solución saturada en agua	R1
Acido Acético, 10%	R	Cloruro Férrico, 42%	R
Acido Cítrico, 10%	R	Crudo, Petróleo	S
Acido Clorhídrico, 10%	R2	Diesel (Gasóleo), aceite	S
Acido Fluorhídrico, 10%	R2	Entierro de Tierra	R
Acido Nítrico, 10%	R2	Fosfato Trisódico, 10%	R
Acido Nítrico, 40%	S	Glicol de Etileno (anti-congelante)	R
Acido Fosfórico, 10%	R	Hidróxido Amónico, 50%	NR
Acido Fosfórico, 40%	S	Hidróxido Amónico, 10%	R2
Acido Sulfúrico		Hidróxido de Sodio, 50%	R1
solución saturada en agua	R	Hidróxido de Sodio, 10%	R
Acido Sulfúrico, vapor		Hipoclorito de Sodio, 15%	R
sobre solución saturada	R	Intemperismo, exposición a	R
Acido Sulfúrico, 30% o menos	R	Jugo de Fresas (Frutillas)	R
Aguas Cloacales		Metanol	R1
tanques de sedimentación	R	Silicato de Sodio, 34%	R
Agua, salada	R	Sulfato de Cobre, saturado	R
		Vinos (protección de pisos)	R

Notas:

R Aceptable para inmersión continua.

S Aceptable para derrames y goteo.

R1 Temperatura máxima de servicio limitada a 27°C.

R2 Temperatura máxima de servicio limitada a 50°C.

NR No recomendable para este servicio.

La información presentada acá se estima como correcta, pero no debe ser tomada como una garantía de desempeño mínimo. Los resultados mostrados fueron obtenidos en condiciones controladas en el laboratorio y podrían no representar las condiciones actuales de operación.

LA INFORMACION PRESENTADA EN ESTE DOCUMENTO ESTA SUJETA A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

CONTACTE A C.I.M. INDUSTRIES PARA OBTENER INFORMACION ACTUALIZADA.

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE.

TABLAS DE COBERTURA

Litros Mezclados

Película Seca (mils)	Película Húmeda (mils)	l/m ²	m ² /l	Película Seca (mils)	Película Húmeda (mils)	l/m ²	m ² /l
18	20	0.512	1.953	70	78	2.000	0.500
20	22	0.564	1.773	72	80	2.051	0.488
22	25	0.641	1.560	75	84	2.154	0.464
25	28	0.718	1.393	76	85	2.179	0.459
27	30	0.769	1.300	80	89	2.282	0.438
30	34	0.872	1.147	81	90	2.308	0.433
31	35	0.897	1.115	85	95	2.436	0.411
35	39	1.000	1.000	90	100	2.564	0.390
36	40	1.026	0.975	95	106	2.718	0.368
40	45	1.154	0.867	98	110	2.821	0.354
45	50	1.282	0.780	100	112	2.872	0.348
49	55	1.410	0.709	103	115	2.948	0.339
50	56	1.436	0.696	105	117	3.000	0.333
54	60	1.538	0.650	107	120	3.077	0.325
55	61	1.564	0.639	110	123	3.154	0.317
58	65	1.667	0.600	112	125	3.205	0.312
60	67	1.718	0.582	115	128	3.282	0.305
63	70	1.795	0.557	120	134	3.436	0.291
65	73	1.872	0.534	125	140	3.589	0.279
67	75	1.923	0.520				

FORMULAS DE COBERTURA:

$$\text{Litros Requeridos} = \frac{\text{Película Deseada Mils (húmedo)} \times \text{Metros}^2 \text{ a cubrir}}{39} = \frac{\text{Película Deseada Mils (Seco)} \times \text{Metros}^2 \text{ a cubrir}}{35}$$

1 MIL = 25 micrones

Estas tablas de cobertura son producto de cálculo matemático exacto y no toman en consideración ningún desperdicio, derrame, ni superficies irregulares. Están calculadas para aplicaciones normales.

Las especificaciones de diseño muestran coberturas mínimas recomendables. La habilidad del aplicador es muy determinante en la obtención de coberturas "normales/promedio," pero es prudente siempre estimar una variante del 10% sobre lo calculado para la mayoría de las aplicaciones.

CIM BONDING AGENT

La aplicación de CIM Bonding Agent debe hacerse de acuerdo a las especificaciones.

Superficies Porosas: 1 litro = 7.36 metros²
 Superficies No porosas: 1 litro = 14.72 metros²