



# IMPRIMANTE 3300 CT

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

### DESCRIPCION:

El Imprimante 3300 CT es un Sistema epóxico 100% solido de dos componentes, aceptado por la U.S.D.A. para ser utilizado en plantas de proceso alimenticio. El Imprimante 3300CT comúnmente es utilizado por debajo de los sistemas de pisos PF&L de Milamar para humedecer la superficie.

### VENTAJAS:

- Preempacado – Fácil de Usar
- Excelente Adherencia
- Curado rápido- Tiempo de parada corto
- Fácil de limpiar – Aceptado por el U.S.D.A.
- Excelente Resistencia Química
- Seguro para el Ambiente.

### USOS:

- Plantas de Producción de Alimentos
- Pasillos de transito de Montacargas
- Áreas de contención contra derrames químicos
- Instalaciones de Producción Industrial
- Bodegas

### PRODUCTOS SUPLEMENTARIOS:

- 3300 CT Veil Coat – Sello Superior
- 3500 Grout – Mortero de Relleno y Nivelación
- 3000 VS-Superficies Verticales - Zoclos
- 3300 CT 1/4" Productos Tipo Morteros aplicación con Llana
- 3000 FLEX – Juntas Elastomericas de Expansion

### EMPACADO Y COBERTURA:

**El Imprimante 3300CT** – Empacado en Baches.

El kit de 1 Bach – cubre aproximadamente 4.6 mt<sup>2</sup> (50pies<sup>2</sup>) a 8 –10 milésimas DFT

1 envase – Parte A (resina)

1 envase – Parte B (endurecedor)

Presentaciones Mayores Disponibles:

El kit de 4 Baches – cubre aproximadamente 18.5 mt<sup>2</sup> (200pies<sup>2</sup>) a 8-10 milésimas y consiste de:

1 envase – Parte A (resina)

1 envase – Parte B (endurecedor)

Kit de 8 Baches – cubre aproximadamente 37.1 mt<sup>2</sup> (400pies<sup>2</sup>) a 8-10 milésimas y consiste de:

1 envase – Parte A (resina)

1 envase – Parte B (endurecedor)

### PROPIEDADES

<b>Resistencia a Compresión (ASTM C-579) &lt;resina&gt;:</b>	11,500 psi	<b>Absorción de Agua (ASTM C-413):</b>	0.047%
<b>Resistencia a la Tracción (ASTM D-638) &lt;resina&gt;:</b>	1,700 psi	<b>Tiempo de trabajo a 75°F (24°C) (ASTM C-308):</b>	20-30 minutos
<b>Fuerza de Adherencia (ASTM C-321):</b>	Superior a 350 psi; 100% falla el concreto	<b>Vida de Anaquel-:</b>	1 Año
<b>Coficiente de Expansión Térmico:</b>	1.2 x 10 <sup>-5</sup> in./in./°F	<b>Contenido de Sólidos</b>	Por Peso: 100% Por Volumen: 100%
<b>Resistencia al Impacto:</b>	130 in. /lbs.	<b>Resistencia a la Flexión (ASTM C-580) &lt;resina&gt;:</b>	3,500 psi
<b>Indentación-Golpe Fino-Sangría (MIL-D-3134F):</b>	No presenta	<b>Inflamabilidad:</b>	No soporta Combustión
<b>Resistencia a la Abrasión (ASTM D-1044):</b>	58 miligramos		

### PREPARACION DE SUPERFICIE:

El Imprimante 3300CT puede ser instalado solamente sobre superficies limpias y en buenas condiciones.

### Concreto:

El concreto Nuevo debe haberse curado durante un mínimo de 28 días. Todos los residuos de otros recubrimientos, aceites, grasas y concreto suelto deben de ser removidos. Las superficies de concreto deben de ser grabadas al acido, escariadas o granalladas para remover la lechada superficial. Un buen perfil de adherencia, la textura de un papel de lija grado 60, es la deseada para máxima adherencia junto a la remoción de todo brillo superficial.

**Metal:**

Limpie por medio abrasivo a un acabado de casi metal blanco SSPC-SP10-70 o NACE No. 2 utilizando una boquilla Venturi con 100 psi de aire. Para producir el apropiado perfil de anclaje de 4 mil. El material abrasivo a utilizarse debe estar debidamente calibrado, limpio, afilado, angular, similar un Flint #7 malla (6-30), o Granalla de Aristas Vivas (HG25).

**MEZCLADO:**

Mezcle la Parte A del Imprimante con la Parte B por 2 minutos y aplíquelo al espesor recomendado por medio de un jalador o squeegee de 12". Repáselo con un rodillo con cobertura media para retirar cualquier marca (raya) del jalador.

**TIEMPO DE CURADO:**

El Imprimante 3300CT se endurecerá a tráfico peatonal entre las 18 y 24 horas a -2°C (30°F). La máxima Resistencia química y física la obtendrá luego de 168 horas (7 días) a -2°C (30°F).

**LIMPIEZA:**

Curado o endurecido el Imprimante 3300CT se va a adherir a prácticamente cualquier superficie y es extremadamente difícil de remover. Limpie todas las herramientas y el mezclador inmediatamente después de usarlos. Hágalo con acetona o cualquier limpiador base solvente.

**SEGURIDAD:**

Evite el contacto con la piel. De ocurrir contacto con los ojos enjuague con abundante agua y consulte un médico inmediatamente Mantenga las áreas de trabajo bien ventiladas. Nunca selle un envase que contenga las partes A y B mezcladas debido a que la continuada reacción exotérmica puede causar que el envase explote. Las hojas de seguridad para el 3300 CT (MSDS) están disponible a solicitud.

**Garantía Limitada**

Los Productos de Milamar Coatings se fabrican libres de defectos de materiales y mano de obra en el cumplimiento de las propiedades especificadas en sus Hojas de Datos de Producto individuales. Los usuarios e instaladores de los productos de Milamar Coatings son los únicos responsables para determinar la idoneidad de los productos en las aplicaciones específicas. Milamar Coatings no hace declaración o garantía alguna, ya sea expresa o implícita, incluyendo garantías de idoneidad, compatibilidad de diseño o comercialización, para ningún uso específico y no asume responsabilidad alguna, incluidos los daños directos,

indirectos o consecuentes, por lesión, retraso o reclamaciones de terceros por la instalación o reparación. Del mismo modo, Milamar Coatings no asume ninguna responsabilidad de cualquier naturaleza de los productos que se ajustan en el campo o donde no se utilizan todos los componentes especificados por Milamar Coatings.

En caso que se demuestre que un producto de Milamar Coatings es defectuoso dentro del año desde la fecha de embarque, Milamar Coatings, a su entera discreción, reemplazara el material, emitirá un crédito a la cuenta del cliente; o reembolsara al cliente en efectivo por el precio de compra inicial, pagado por el material.

Posibles reclamaciones relativas a la calidad de los productos deben ser recibidas por escrito por Milamar Coatings dentro de un plazo de 30 días de la detección del posible o potencial defecto. Esta garantía excluye cualquier otra garantía expresa o implícita, y sólo se puede modificar por escrito, firmado por un oficial de Milamar Coatings

Milamar Coatings  
311 NW 122nd Street, Ste. 100  
Oklahoma City, OK 73114  
Ph.: 405.755.8448  
www.milamar.com