

710

COMPUESTO ANTI-ADHERENTE

Descripción

El Compuesto Anti-Adherente 710 Chesterton® es, como su nombre lo indica, un compuesto anti-adherente y lubricante para el armado de piezas, que combina las propiedades de resistencia a las altas temperaturas, a presiones extremas y corrosión del cobre, aluminio y grafito coloidales, en una suspensión a base de aceite que no se quema, ni se extruye por la fricción o deslavado.

Este producto sella y protege las piezas metálicas sujetas a condiciones extremas, aplicándoles un recubrimiento ultrafino de partículas de cobre. Las finas partículas coloidales recubren y separan las piezas metálicas, retardando las picaduras producidas por la acción galvánica entre metales disímiles y la microsoldadura que podría ocurrir si las asperezas del metal no son mantenidas separadas.

Debido a que el Compuesto Anti-Adherente 710 posee un coeficiente de fricción equilibrado, las roscas no son estiradas y se pueden aplicar valores de carga más exactos durante el armado. El producto protege las roscas y piezas para reutilización, al evitar los daños causados por los desgarres y roturas durante la apertura.

El Compuesto Anti-Adherente 710 Chesterton cumple las normas MIL-A-907D y consta en la lista QPL-907 de productos calificados de la Armada de EE.UU. Está registrado por NSF para utilización en plantas de procesamiento de carnes de res y aves, inspeccionadas por autoridades federales.

Composición

El Compuesto Anti-Adherente 710 Chesterton ha sido formulado para combinar las proporciones correctas de cobre, aluminio y grafito para obtener un coeficiente de fricción similar al del acero desnudo. Esto asegura una carga más exacta y elimina el estirado y daños a las roscas metálicas producidos por otros lubricantes antiadherentes con alto contenido de grafito o MoS₂ (disulfuro de molibdeno), los cuales lubrican excesivamente.

Propiedades físicas típicas

| | | |
|---------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| Forma | | Pasta blanda |
| Color | | Cobre |
| Tamaño promedio de partícula | | 4 a 7 micrones |
| Grado NLGI | (ASTM D 217, DIN 51 518) | 1 |
| Peso específico | (DIN 51 757) | 1,3 |
| Punto de inflamación | | 85°C |
| Punto de goteo | (ASTM D 566, ISO 2176) | >204°C |
| Coeficiente de fricción | (ASTM D 2266, DIN 51 350) | 0,08 |
| Coeficiente Factor "K" | | 0,20 |
| Capacidad de presiones extremas | (ASTM D 2783, DIN 51 350) | 8195 kg/cm ² |
| Gama de temperaturas | | Hasta 1100°C |

Cada una de las materias primas del Compuesto Anti-Adherente 710 provee una función única y una importante contribución para la eficacia del producto. Las partículas de cobre de la base del producto, actúan como diminutos "rodamientos de bolas" que giran entre las piezas roscadas evitando el agarrotamiento o rotura. El agregado correcto de grafito, provee la lubricación y equilibra el coeficiente de fricción. El aditivo de aluminio proporciona propiedades lubricantes adicionales en temperaturas donde el grafito ya no es efectivo (sobre los 620°C).

Aplicaciones

Para uso en acero, acero inoxidable, hierro, aluminio, cobre, bronce, titanio, etc. No se lo debe usar en sistemas con oxígeno o en presencia de acetileno. La siguiente lista incluye varias aplicaciones específicas:

Industria automotriz - Para juntas metálicas, espárragos en cabezales de cilindros, guías de válvulas, pernos en U, etc. Pernos, bridas, conexiones de motores diesel.

Fundición - Para recubrir los moldes antes del vertido del metal para evitar la adherencia y roturas.

Servicios públicos - Válvulas de alta presión, conexiones y válvulas de cierre subterráneas.

Talleres mecánicos - Liberación del soldador, accesorios de torquímetro, grúas, transportadores, etc.

Plomería - Para juntas roscadas o embridadas de alta presión.

Bombas - En bridas, pernos y conexiones en aplicaciones de alta temperatura.

Carros montacargas - Lubricación y protección contra la corrosión de cojinetes (rodamientos), ruedas motrices, cadenas y superficies de desgaste.

Hornos - En operaciones de hornos de tratamiento por calor o fundiciones para evitar el agarrotamiento de las piezas debido a las altas temperaturas.

En acero inoxidable a temperaturas más altas o en aluminio, se recomienda usar el Compuesto Anti-Adherente a Base de Níquel 725 Chesterton®. En la industria de moldeo de caucho, aplicaciones con agua salada y en ambientes con ácidos o alcalinos agresivos se recomienda usar el Lubricante Separador 785 Chesterton.

Características

- Tamaño ultrafino de partícula
- Coeficiente de fricción equilibrado
- Soporta temperaturas y presiones extremas
- Buena conductividad eléctrica entre las superficies
- Protege contra la corrosión
- NSF H2 - Número de registro 133958 (a granel)
- Cumple las normas MIL A-907D
- Consta en la Lista de productos calificados QPL-907 de la Armada de EE.UU.

Instrucciones

Trate con este producto todas las piezas roscadas o ajustadas a presión, para facilitar el armado y desarmado. Las superficies deben estar limpias, sin suciedad, aceite, grasa, etc. Aplique abundantemente a las superficies hermanadas.

Seguridad

Antes de usar el producto, vea la Hoja de Datos de Seguridad de Material (MSDS) o la hoja de seguridad de su zona.

Los Datos Técnicos reflejan los resultados obtenidos en pruebas de laboratorio y tienen el propósito de indicar características generales solamente. A.W. CHESTERTON COMPANY NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD NI GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACION Y CUALQUIER PROPOSITO O USO EN PARTICULAR. SU RESPONSABILIDAD, SI ALGUNA, SE LIMITA A LA REPOSICION DEL PRODUCTO SOLAMENTE.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
WEB ADDRESS: <http://www.chesterton.com>
© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Marca Registrada de propiedad y con licencia de
A.W. Chesterton Company en EE.UU. y otros países.

DISTRIBUIDO POR:

FORM NO. 074414

710 ANTI-SEIZE COMPOUND - SPANISH

REV. 12/14